



	UNIBAT 80.12 GEL	UNIBAT 100.12 GEL	UNIBAT 150.12 GEL	UNIBAT 220.12 GEL
Ref 1610	Ref 1627	Ref 1634	Ref 1641	

Système

	UNIBAT 80.12 GEL	UNIBAT 100.12 GEL	UNIBAT 150.12 GEL	UNIBAT 220.12 GEL
Tension batterie	12 V	12 V	12 V	12 V
Capacité nominale 20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
Effet de la température sur la capacité		30°C : 105% 25°C : 103% 10°C : 95% -10°C : 78%		
Auto décharge (25°C)		1 mois : 3% 3 mois : 8% 6 mois : 15%		
Résistance interne (25°C)	< 5,8 mΩ	< 5 mΩ	< 3,1 mΩ	< 2,5 mΩ

Performances

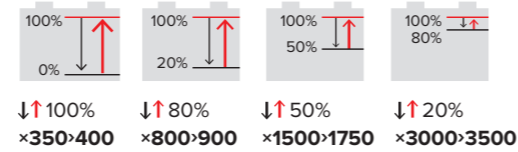
Capacité nominale	20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
10 h (C10)	74 Ah	95 Ah	143 Ah	200 Ah	
5 h (C5)	70 Ah	87 Ah	131 Ah	191 Ah	
1 h (C1)	56 Ah	64 Ah	99 Ah	135 Ah	
Cyclage (% de décharge)	20%	3000 > 3500			
	50%	1500 > 1750			
	80%	800 > 900			
	100%	350 > 400			
Courant de charge max.	20 A	25 A	37,5 A	55 A	
Courant de décharge max.	0,1 s	1600 A	1900 A	2860 A	4000 A
	5 s	640 A	760 A	1140 A	1600 A
	continu	240 A	285 A	430 A	600 A

Caractéristiques mécaniques

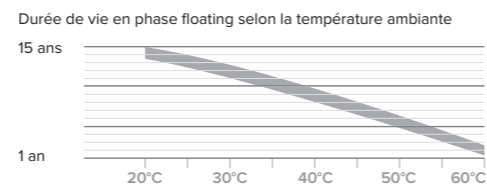
Connectique	insert laiton plaqué cuivre nickel argent M8			
Géométrie des plaques	plane			
Matériau bac	plastique polypropylène haute résistance			
Électrolyte	gélifié			
Matériau plaque	plomb pur à 99,99%			
Température de fonctionnement	-20 > +50°C			
Dimensions (l x h x p)	368 x 219 x 172 mm	368 x 219 x 172 mm	522 x 221 x 240 mm	522 x 221 x 240 mm
Poids	27,5 kg	30 kg	45 kg	59 kg



1,5 À 2X PLUS DE CYCLES*



JUSQU'À 2X PLUS DE DURÉE DE VIE*



BATTERIE LIQUIDE STANDARD VS GEL

Batterie liquide	Batterie GEL UNIBAT
Puissance	
-	++ meilleure circulation des ions/ - résistance interne
Vitesse de charge/décharge	
-	++ meilleure circulation des ions/ faible résistance interne
Tenue en charge	
- auto décharge + importante	+++ faible auto décharge
Décharge profonde	
---	+++ accepte des décharges très profondes 100% avec recharge impérative
Maintenance	
- niveau d'eau à vérifier et à compléter régulièrement	+++ technologie à recombinaison de gaz qui évite toute perte d'eau
Dégagement de chaleur	
important	faible faible résistance interne
Facilité de stockage	
- nécessité un endroit ventilé, (dégagement d'hydrogène)	+++ très faible dégagement d'hydrogène
Émission de gaz	
importante	faible en cas de surcharge
Facilité de transport	
---	+++ électrolyte gélifié
Résistance aux chocs et vibrations	
- plus fragile	+++ plaques comprimées et solidement fixées
Résistance au froid	
- risque de gel	+++ pas de liquide

* Par rapport à la plupart des batteries GEL du marché.



GEL Batterie étanche à électrolyte gélifiée pour une sécurité maximum

Capacité de cyclage charge/décharge supérieure par rapport aux batteries GEL du marché x 2

Taux de décharge possibles importants (recharge impérative)

Durée de vie supérieure par rapport aux batteries GEL du marché x 2

Faible auto-décharge

Construction de haute technologie (plomb pur, additif carbone, grille haute densité pressée en machine).

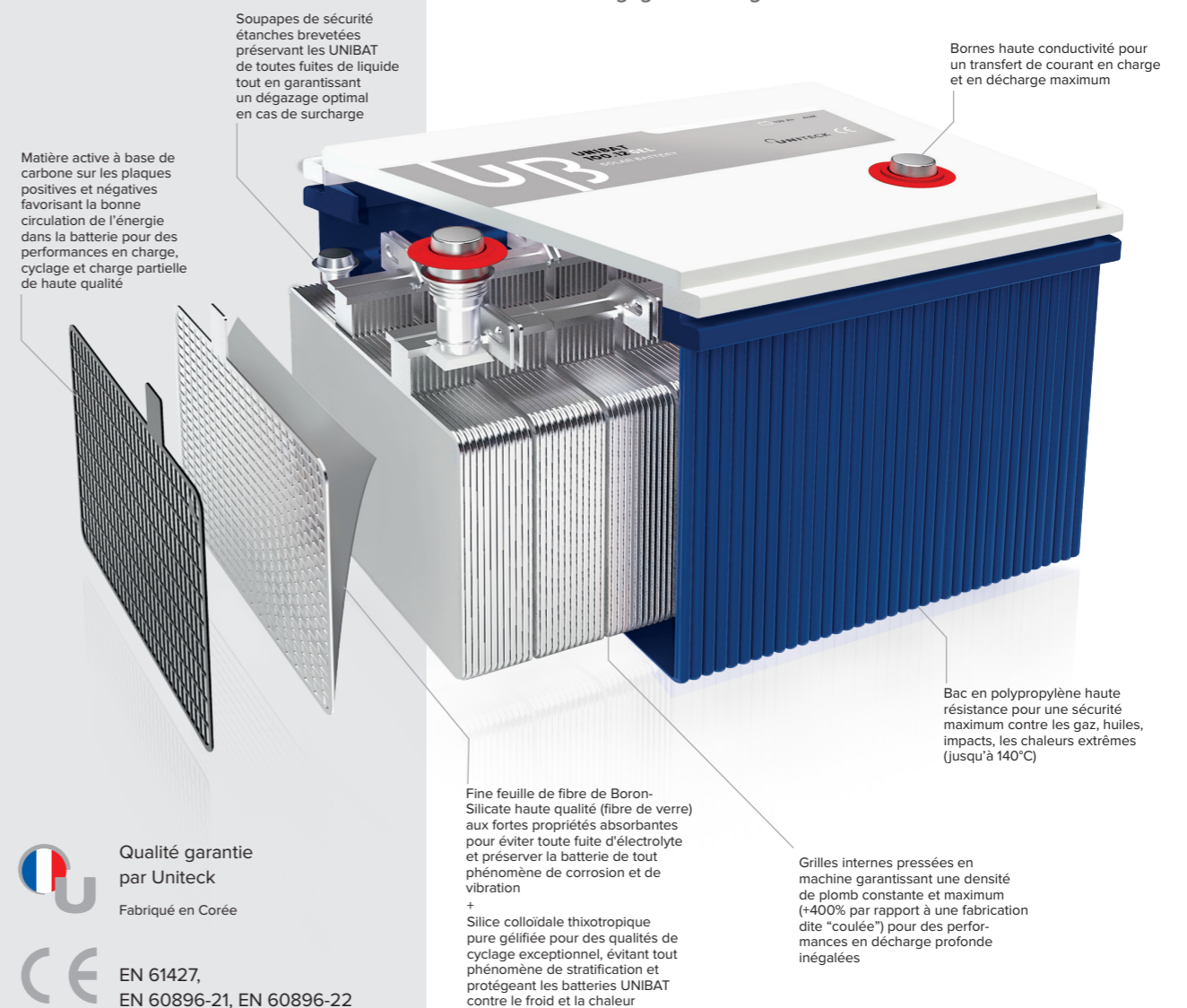
Batteries GEL UNIBAT

HAUTE PERFORMANCE

Dotées d'une conception de haute technologie (grille comprimée haute densité en plomb pur, silice pure gélifiée additif de carbone ...), les batteries GEL UNIBAT offrent des performances en cyclage et durée de vie jusqu'à 2 fois supérieures à la plupart des batteries du marché de même catégorie.

Grâce à leur conception interne unique, les batteries GEL UNIBAT peuvent accepter des taux de décharge jusqu'à 90% pour profiter au maximum de l'énergie disponible. Leur faible auto-décharge garantit une bonne tenue dans le temps.

De technologie GEL, elles garantissent une utilisation en toute sécurité sans écoulement de liquide ou de dégagement de gaz.



Qualité garantie par Uniteck
 Fabriqué en Corée

 EN 61427, EN 60896-21, EN 60896-22