

Catalogue

LORENTZ_PSk2-7_cs-f20-5_pi_fr_ver310210.....	1
LORENTZ_PSk2-7_cs-g100-172_pi_fr_ver310210.....	4
LORENTZ_PSk2-7_cs-f12-9_pi_fr_ver310210.....	7

PSk2-7 CS-F20-5

Système de pompe solaire de surface

Gamme de systèmes

Chute	max. 50 m
Débit	max. 33 m³/h

Données techniques

Contrôleur PSk2-7

- High efficiency solar pump controller
- Hybrid power (solar / grid / generator) support with LORENTZ SmartSolution
- Inputs for water meter, pressure sensors, digital switches
- Simple configuration with LORENTZ PumpScanner Android™ App
- Onboard data logging and system monitoring
- Inbuilt applications for constant pressure, constant flow and daily amount
- Integrated Sun Sensor
- Active temperature management
- Integrated MPPT (Maximum Power Point Tracking)

Puissance	max. 8,0 kW
Tension d'entrée	max. 850 V
Optimal Vmp**	> 575 V
Intensité du moteur	max. 13 A
Efficacité	max. 98 %
Temp. ambiante	-30...50 °C
Classe de protection	IP66

Moteur AC DRIVE CS-F 5.5kW

- Moteur triphasé à courant alternatif et à haut rendement
- Fréquence: 25...50 Hz

Efficacité	max. 78 %
Vitesse du moteur	1 400...2 850 rpm
Facteur de puissance	0,84
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4

Extrémité de la pompe PE CS-F20-5

- Matériel de haute qualité
- Centrifugal pump

Efficacité	max. 77 %
------------	-----------

Pompe PUK2-7 CS-F20-5 (Moteur, Extrémité de la pompe)

Température de l'eau	max. 70 °C****
Hauteur d'aspiration	acc. to COMPASS sizing

Normes



2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC

IEC/EN 61702:1995, IEC/EN 62253 Ed.1

Les logos indiquent les autorisations obtenues pour cette gamme de produits. Les produits sont commandés et livrés selon les autorisations propres aux exigences du marché.

**Vmp: Tension MPP en condition de test standard (STC) : rayonnement solaire 1 000 W/m², température des cellules 25 °C

****Special solutions available for >70 °C, please consult your distributor

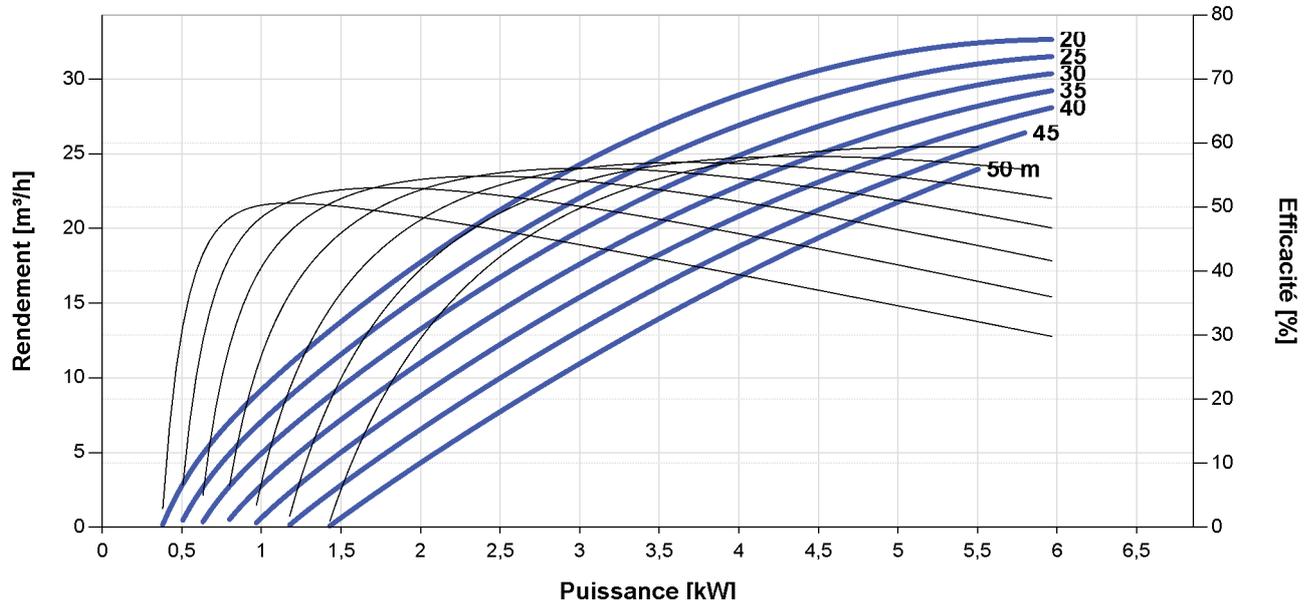


PSk2-7 CS-F20-5

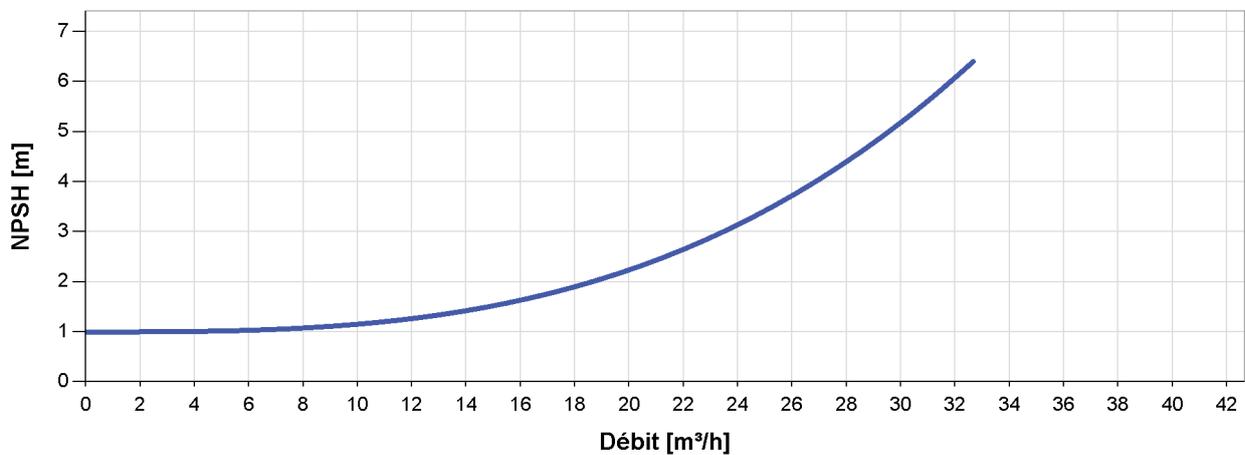
Système de pompe solaire de surface

Graphique de la pompe

V_{mp}* > 575 V



NPSH



Le NPSH (Net Positive Suction Head) n'est pas la hauteur d'aspiration opérationnelle. Pour calculer la hauteur d'aspiration opérationnelle, s'il vous plaît voyez le manuel d'utilisation.

*V_{mp}: Tension MPP en condition de test standard (STC) : rayonnement solaire 1 000 W/m², température des cellules 25 °C



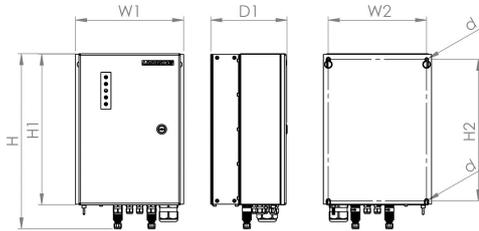
PSk2-7 CS-F20-5

Système de pompe solaire de surface

Dimensions et poids

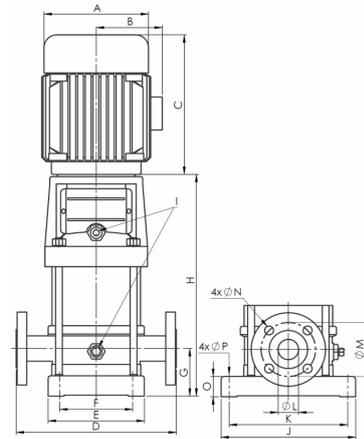
Contrôleur

H = 500 mm
 H1 = 450 mm
 H2 = 421 mm
 W1 = 320 mm
 W2 = 290 mm
 D = 9,0 mm
 D1 = 226 mm



Pompe

A = 260 mm
 B = 208 mm
 C = 430 mm
 D = 300 mm
 E = 199 mm
 F = 130 mm
 G = 90 mm
 H = 562 mm
 I = G1/2"
 J = 247 mm
 K = 215 mm
 L = 50 mm
 M = 125 mm
 N = 18 mm
 O = 35 mm
 P = 14 mm



	Poids net
Contrôleur	18 kg
Pompe	76 kg
Moteur	59 kg
Extrémité de la pompe	17 kg



PSk2-7 CS-G100-17/2

Système de pompe solaire de surface

Gamme de systèmes

Chute	max. 18 m
Débit	max. 114 m ³ /h

Données techniques

Contrôleur PSk2-7

- High efficiency solar pump controller
- Hybrid power (solar / grid / generator) support with LORENTZ SmartSolution
- Inputs for water meter, pressure sensors, digital switches
- Simple configuration with LORENTZ PumpScanner Android™ App
- Onboard data logging and system monitoring
- Inbuilt applications for constant pressure, constant flow and daily amount
- Integrated Sun Sensor
- Active temperature management
- Integrated MPPT (Maximum Power Point Tracking)

Puissance	max. 8,0 kW
Tension d'entrée	max. 850 V
Optimal Vmp**	> 575 V
Intensité du moteur	max. 13 A
Efficacité	max. 98 %
Temp. ambiante	-30...50 °C
Classe de protection	IP66

Moteur AC DRIVE CS-G 5.5kW

- Moteur triphasé à courant alternatif et à haut rendement
- Fréquence: 25...51 Hz

Efficacité	max. 78 %
Vitesse du moteur	1 400...2 905 rpm
Facteur de puissance	0,84
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4

Extrémité de la pompe PE CS-G100-17/2

- Matériel de haute qualité
- Centrifugal pump

Efficacité	max. 84 %
------------	-----------

Pompe PUK2-7 CS-G100-17/2 (Moteur, Extrémité de la pompe)

Température de l'eau	max. 90 °C****
Hauteur d'aspiration	acc. to COMPASS sizing

Normes



2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC

IEC/EN 61702:1995, IEC/EN 62253 Ed.1

Les logos indiquent les autorisations obtenues pour cette gamme de produits. Les produits sont commandés et livrés selon les autorisations propres aux exigences du marché.

**Vmp: Tension MPP en condition de test standard (STC) : rayonnement solaire 1 000 W/m², température des cellules 25 °C

****Special solutions available for >90 °C, please consult your distributor

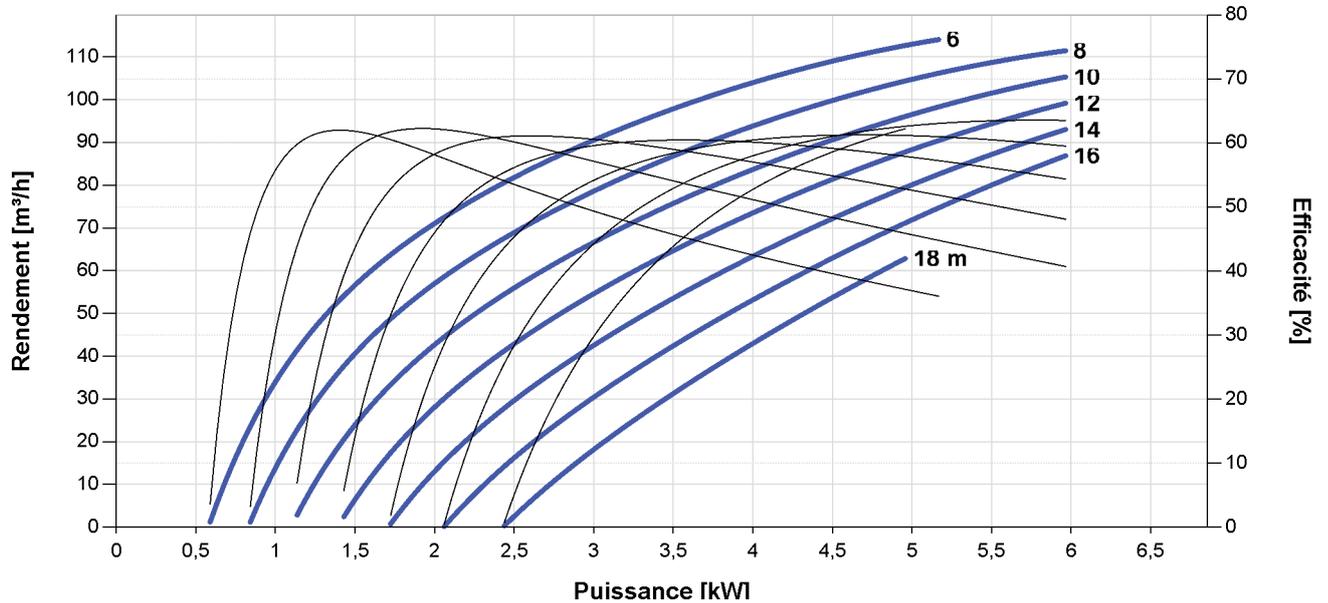


PSk2-7 CS-G100-17/2

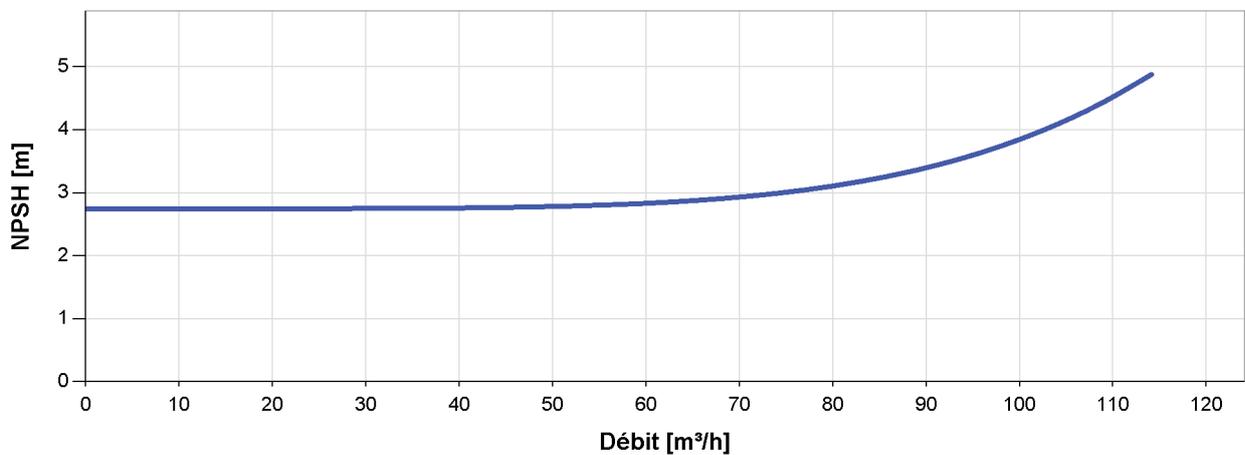
Système de pompe solaire de surface

Graphique de la pompe

Vmp* > 575 V



NPSH



Le NPSH (Net Positive Suction Head) n'est pas la hauteur d'aspiration opérationnelle. Pour calculer la hauteur d'aspiration opérationnelle, s'il vous plaît voyez le manuel d'utilisation.

*Vmp: Tension MPP en condition de test standard (STC) : rayonnement solaire 1 000 W/m², température des cellules 25 °C



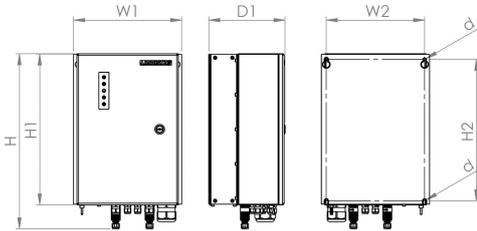
PSk2-7 CS-G100-17/2

Système de pompe solaire de surface

Dimensions et poids

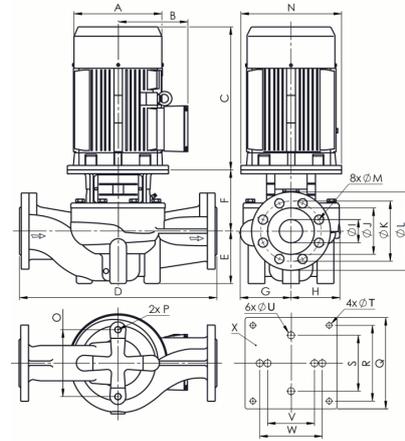
Contrôleur

H = 500 mm
 H1 = 450 mm
 H2 = 421 mm
 W1 = 320 mm
 W2 = 290 mm
 D = 9,0 mm
 D1 = 226 mm



Pompe

A = 260 mm
 B = 205 mm
 C = 430 mm
 D = 500 mm
 E = 140 mm
 F = 215 mm
 G = 150 mm
 H = 117 mm
 I = 100 mm
 J = 156 mm
 K = 180 mm
 L = 220 mm
 M = 18 mm
 N = 200 mm
 O = 144 mm
 P = M16
 Q = 235 mm
 R = 195 mm
 S = 144 mm
 T = 14 mm
 U = 18 mm
 V = 120 mm
 W = 160 mm
 X = 35 mm



	Poids net
Contrôleur	18 kg
Pompe	119 kg
Moteur	59 kg
Extrémité de la pompe	60 kg



PSk2-7 CS-F12-9

Système de pompe solaire de surface

Gamme de systèmes

Chute	max. 90 m
Débit	max. 17 m³/h

Données techniques

Contrôleur PSk2-7

- High efficiency solar pump controller
- Hybrid power (solar / grid / generator) support with LORENTZ SmartSolution
- Inputs for water meter, pressure sensors, digital switches
- Simple configuration with LORENTZ PumpScanner Android™ App
- Onboard data logging and system monitoring
- Inbuilt applications for constant pressure, constant flow and daily amount
- Integrated Sun Sensor
- Active temperature management
- Integrated MPPT (Maximum Power Point Tracking)

Puissance	max. 8,0 kW
Tension d'entrée	max. 850 V
Optimal Vmp**	> 575 V
Intensité du moteur	max. 13 A
Efficacité	max. 98 %
Temp. ambiante	-30...50 °C
Classe de protection	IP66

Moteur AC DRIVE CS-F 5.5kW

- Moteur triphasé à courant alternatif et à haut rendement
- Fréquence: 25...50 Hz

Efficacité	max. 78 %
Vitesse du moteur	1 400...2 850 rpm
Facteur de puissance	0,84
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4

Extrémité de la pompe PE CS-F12-9

- Matériel de haute qualité
 - Centrifugal pump
- | | |
|------------|-----------|
| Efficacité | max. 61 % |
|------------|-----------|

Pompe PUK2-7 CS-F12-9 (Moteur, Extrémité de la pompe)

Température de l'eau	max. 70 °C****
Hauteur d'aspiration	acc. to COMPASS sizing

Normes



2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC

IEC/EN 61702:1995, IEC/EN 62253 Ed.1

Les logos indiquent les autorisations obtenues pour cette gamme de produits. Les produits sont commandés et livrés selon les autorisations propres aux exigences du marché.

**Vmp: Tension MPP en condition de test standard (STC) : rayonnement solaire 1 000 W/m², température des cellules 25 °C

****Special solutions available for >70 °C, please consult your distributor

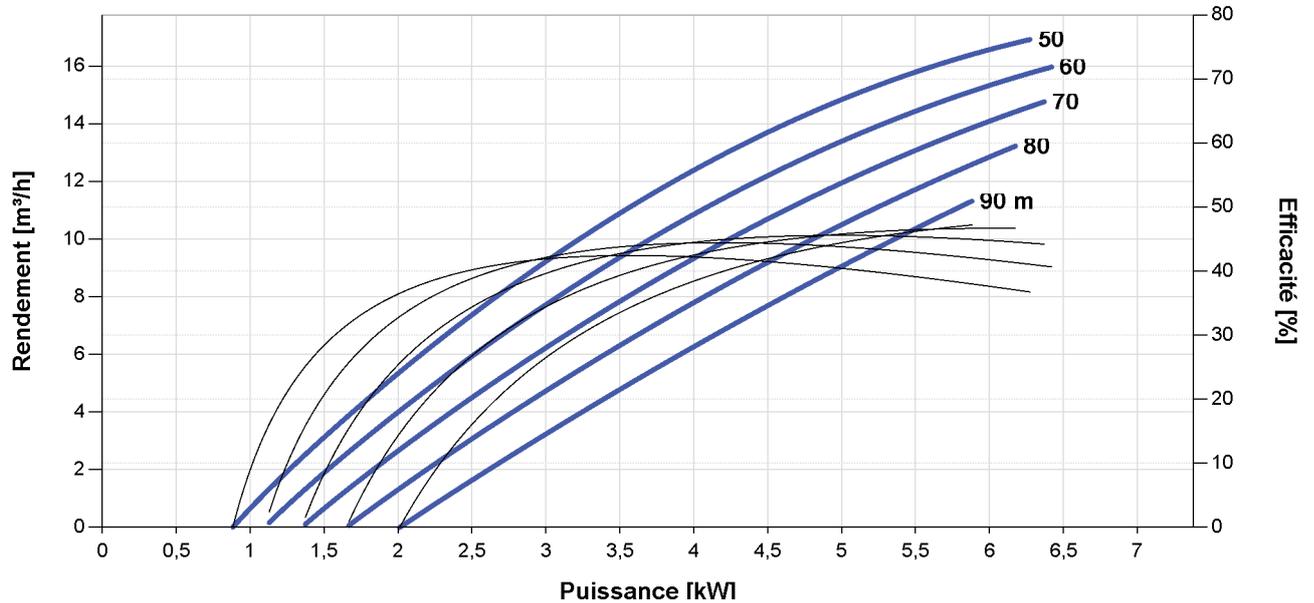


PSk2-7 CS-F12-9

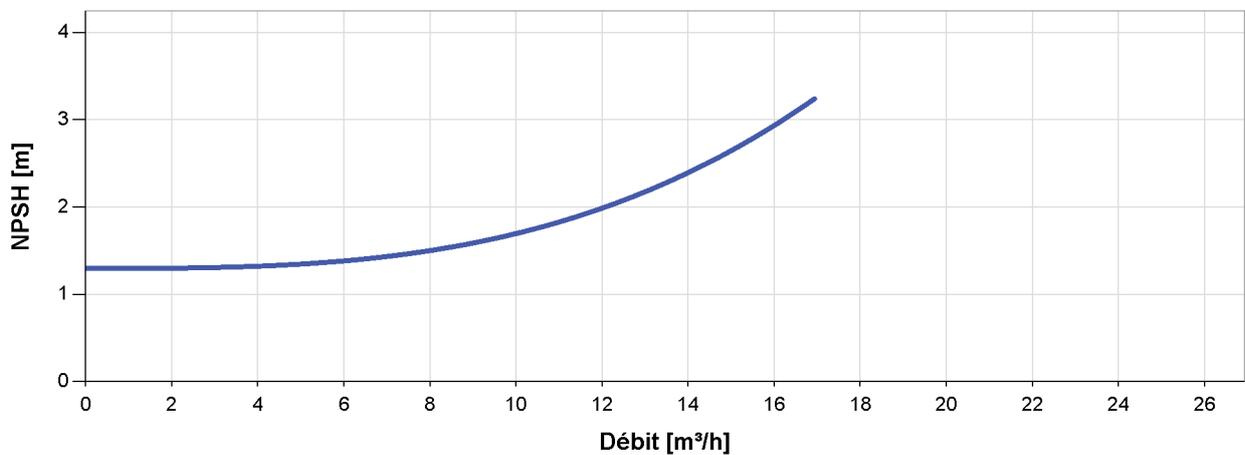
Système de pompe solaire de surface

Graphique de la pompe

Vmp* > 575 V



NPSH



Le NPSH (Net Positive Suction Head) n'est pas la hauteur d'aspiration opérationnelle. Pour calculer la hauteur d'aspiration opérationnelle, s'il vous plaît voyez le manuel d'utilisation.

*Vmp: Tension MPP en condition de test standard (STC) : rayonnement solaire 1 000 W/m², température des cellules 25 °C



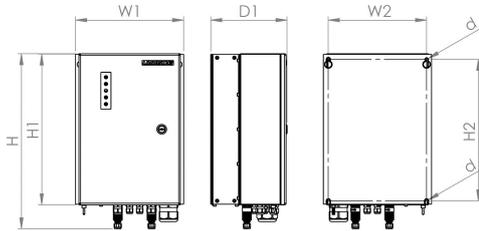
PSk2-7 CS-F12-9

Système de pompe solaire de surface

Dimensions et poids

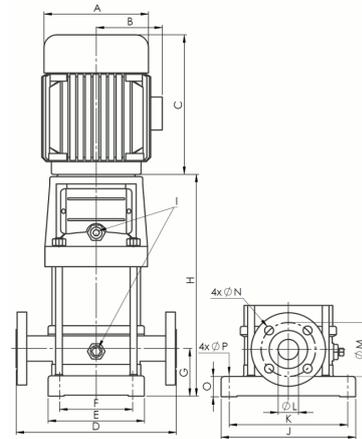
Contrôleur

H = 500 mm
 H1 = 450 mm
 H2 = 421 mm
 W1 = 320 mm
 W2 = 290 mm
 D = 9,0 mm
 D1 = 226 mm



Pompe

A = 260 mm
 B = 208 mm
 C = 430 mm
 D = 300 mm
 E = 199 mm
 F = 130 mm
 G = 90 mm
 H = 607 mm
 I = G1/2"
 J = 247 mm
 K = 215 mm
 L = 50 mm
 M = 125 mm
 N = 18 mm
 O = 35 mm
 P = 14 mm



Poids net

Contrôleur	18 kg
Pompe	76 kg
Moteur	59 kg
Extrémité de la pompe	17 kg

